

No title available**Publication number:** FR1567644**Publication date:** 1969-05-16**Inventor:****Applicant:****Classification:****- International:** *A41B11/00; A43B1/04; A41B11/00; A43B1/00;***- European:** A41B11/00S; A43B1/04**Application number:** FRD1567644 19680604**Priority number(s):** DE1967P029430U 19670602**Also published as:** DE1966703U (U)**Report a data error here**

Abstract not available for FR1567644

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE



⑪ 1.567.644

BREVET D'INVENTION

- ②① N° du procès verbal de dépôt 153.680 - Paris.
②② Date de dépôt 4 juin 1968, à 14 h 21 mn.
Date de l'arrêté de délivrance 8 avril 1969.
④⑥ Date de publication de l'abrégé descriptif au
Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle. 16 mai 1969 (n° 20).
⑤① Classification internationale A 41 b.

⑤④ Chaussette.

⑦② Invention :

⑦① Déposant : Société dite : POILAINE S.A., résidant en Suisse.

Mandataire : Regimbeau Corre & Paillet.

③① Priorité conventionnelle :

③② ③③ ③① *Modèle d'utilité déposé en République Fédérale d'Allemagne le 2 juin 1967,
n° P 29.430 au nom de la demanderesse.*

L'invention est relative à une chaussette comportant une semelle fixée à la surface de marche tissée à mailles ou tricotée. Les chaussettes connues de ce genre, par exemple, les chaussettes dites "chaussons de travail", présentent à leur surface de marche

5 une semelle de cuir cousue, d'où l'inconvénient que la chaussette ne peut pas être lavée avec la semelle dans une machine à laver.

Le but de l'invention est de créer une chaussette du genre mentionné plus haut pouvant être lavée à tout moment dans une machine à laver.

10 Ce problème est résolu selon l'invention en ce sens que la semelle est constituée par une matière plastique souple dans laquelle sont enrobés les fils de la surface de marche. De cette manière, la semelle constitue une partie de la chaussette étroitement liée avec le tricot ou tissu à mailles de cette dernière, qui ne

15 peut se détacher de celle-ci et, grâce à sa souplesse, peut être lavée dans une machine à laver.

La matière plastique peut être du polyvinylchlorure, polyuréthane ou latex synthétique.

L'invention prévoit, de préférence, une matière plastique

20 mousse ou cellulaire, qui augmente la flexibilité et l'isolation thermique de la semelle, laquelle constitue, en outre, un appui souple pour le pied.

Dans une forme avantageuse de réalisation de l'invention, la semelle est constituée par une matière plastique cellulaire à

25 cellules ouvertes, ce qui permet une aération aussi parfaite que possible du pied. En ce qui concerne la réalisation de la semelle avec des matières plastiques plus souples, comme par exemple, le polyvinylchlorure, la matière cellulaire peut présenter à la face extérieure de la semelle une surface ou peau protectrice adhérente

30 qui peut être obtenue, par exemple, par un échauffement ou ramollissement ultérieur de la face extérieure de la matière plastique. En présence de matières plastiques résistantes à l'abrasion, cette surface ou peau protectrice n'est toutefois pas absolument indispensable.

35 Dans une autre forme avantageuse de réalisation de l'invention, la semelle peut présenter un bord arrondi vers le haut qui entoure la surface de marche. Ce bord protège la partie de la chaussette qui rejoint la surface de marche.

La chaussette selon l'invention peut être utilisée en remplacement de chaussures d'intérieur, en particulier pour les enfants.

40 Elle est également et tout aussi avantageusement utilisable comme chaussure d'intérieur de voyage, car, elle prend très peu de place

dans les bagages et se laisse facilement nettoyer, par exemple, dans une machine à laver.

L'invention est décrite en détail dans ce qui suit à l'aide des exemples de réalisation montrés par le dessin.

5 La fig. 1 représente un exemple de réalisation de la chaussette selon l'invention, en perspective,
La fig. 2, une coupe suivant la ligne II-66 de la fig. 1,
La fig. 3, une variante d'exemple de réalisation, en coupe correspondant à la fig. 2.

10 La chaussette représentée par les fig; 1 et 2 est constituée par une partie 1 tricotée ou tissée à mailles de manière connue et dont la face intérieure forme la surface de marche 2. Les fils de la surface de marche 2 de la chaussette sont noyés dans la semelle en matière plastique 3 et, par conséquent, la partie 1 de la chaussette tricotée ou tissée à mailles solidement reliée à la semelle
15 et que cette dernière est en matière plastique, la chaussette décrite peut être lavée à tout moment dans une machine à laver.

20 La fig. 3 montre une variante d'exemple de réalisation de la chaussette, dans laquelle la semelle 3 présente un bord 5 arrondi ou recourbé vers le haut qui entoure la surface de marche et protège la partie 1 de la chaussette directement voisine de la surface de marche 2 contre l'abrasion*.

RESUME

1. Chaussette à semelle fixée à la surface de marche tissée ou tricotée, caractérisée par le fait que la semelle est en matière plastique souple et que les fils de la surface de marche sont noyés dans cette cernière.
- 5 2. Une telle chaussette, remarquable, en outre, par les points suivants pris séparément ou selon les diverses combinaisons possibles :
 - a) la matière plastique est du polyvinylchlorure, polyuréthane ou latex synthétique,
 - 10 b) la matière plastique est un produit mousse ou cellulaire,
 - c) la matière plastique est un produit cellulaire à cellules ouvertes,
 - d) le produit mousse ou cellulaire présente à la face extérieure de la semelle une surface ou peau protectrice adhérente,
 - 15 e) la semelle présente un bord recourbé vers le haut qui entoure la surface de marche.

1567644

Uniq.

